



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ТРАНСПОРТНЫЕ ПАКЕТЫ
И БЛОК-ПАКЕТЫ ПИЛОПРОДУКЦИИ**

**Пакетирование, маркировка,
транспортирование и хранение**

**ГОСТ 19041-85
(СТ СЭВ 2373-80)**

Москва

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

1996

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ТРАНСПОРТНЫЕ ПАКЕТЫ И БЛОК-ПАКЕТЫ
ПИЛОПРОДУКЦИИ**

Пакетирование, маркировка, транспортирование и хранение

Transportation packages and multi-packages of sawn timber. Packaging,
marking, transportation and storage

**ГОСТ
19041-85**

**(СТ СЭВ
2373-80)**

Дата введения **01.01.87**

Настоящий стандарт распространяется на транспортные пакеты и блок-пакеты пилопродукции из древесины хвойных и лиственных пород, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта, и устанавливает требования к их пакетированию, маркировке, транспортированию и хранению.

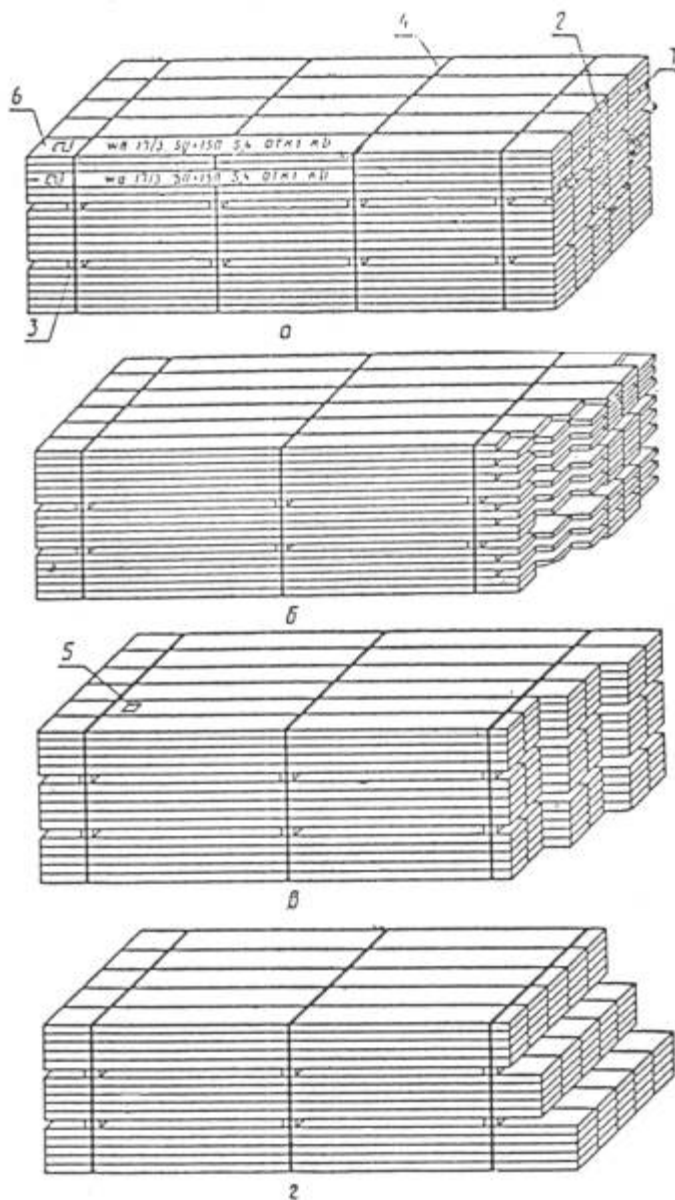
Стандарт не распространяется на пакеты из обапола, из деталей деревянной тары, из авиационных пиломатериалов и заготовок.

Определение терминов, применяемых в стандарте, приведено в приложении 1.

1. ПАКЕТИРОВАНИЕ

1.1. Форма и размеры пакета и блок-пакета

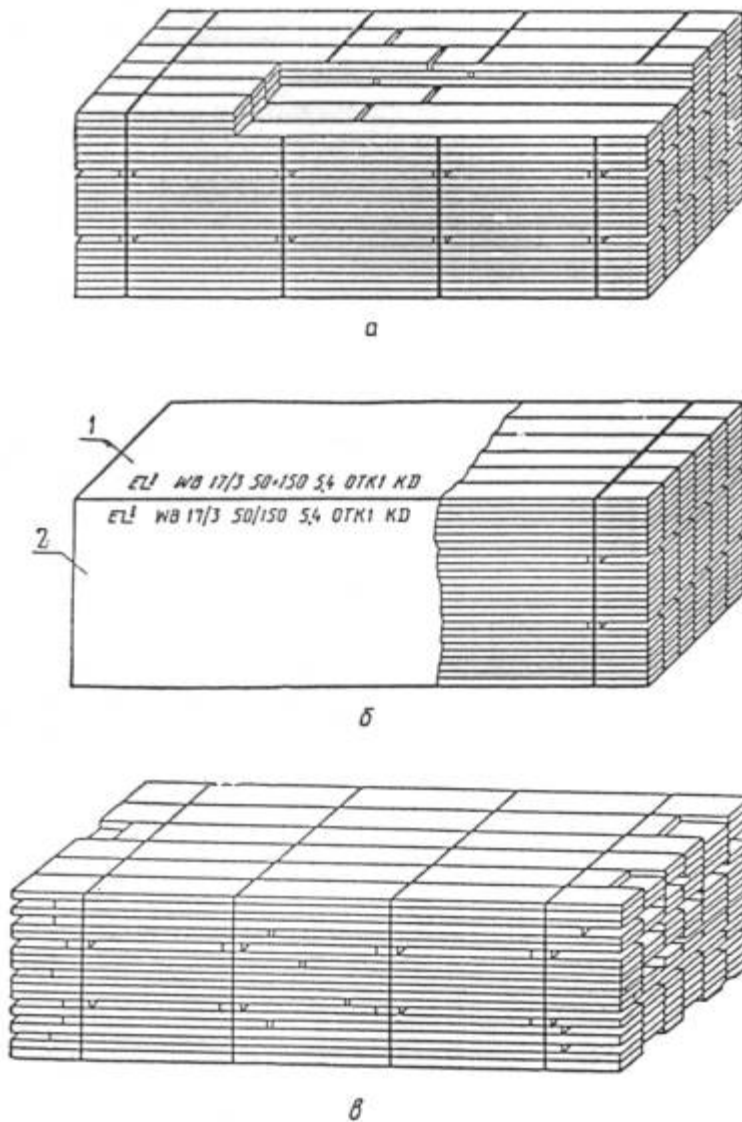
1.1.1. Пакет и блок-пакет пилопродукции должны быть прямоугольного поперечного сечения и иметь один или оба выровненных торца (черт. [1-3](#)).



1 - ряд; 2 - стопа; 3 - прокладка; 4 - обвязка; 5 - ярлык; 6 - маркировка

Черт. 1

Допускается применение пакета с уступчатой формой одного торца (черт. 1 в, г).



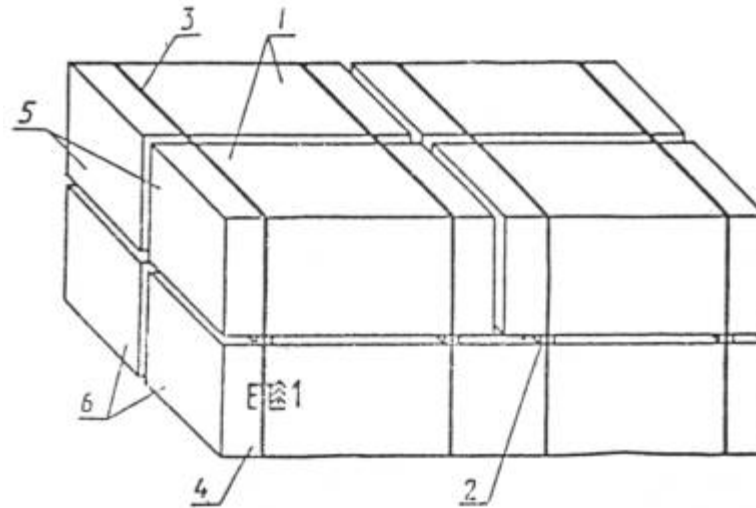
1 - маркировка; 2 - обертка

Черт. 2

При железнодорожных перевозках пилопродукции для заполнения верхней суженной части железнодорожного габарита погрузки допускается применять пакеты трапециевидного сечения.

При формировании блок-пакета в нижний ряд укладывают длинные пакеты, укладывание коротких пакетов производится только в верхних рядах (черт. 3).

(Измененная редакция, Изм. № 3).



1 - пакеты; 2 - прокладка; 3 - обвязка; 4 - маркировка; 5 - верхний ряд пакетов; 6 - нижний ряд пакетов

Черт. 3

1.1.2. Размеры поперечного сечения пакетов и блок-пакетов - по [ГОСТ 16369-88](http://gost16369-88.ru).

1.1.3. Длина пакета и блок-пакета определяется максимальной длиной пиломатериалов, из которых они формируются.

1.2. Состав пакета и блок-пакета

1.2.1. В пакет должна быть уложена пилопродукция одного сорта, одной ширины и толщины.

Примечание. Пиломатериалы, относящиеся к группе бессортных, считают за один сорт.

Породный состав укладываемой в пакет пилопродукции должен соответствовать требованиям стандартов на эту пилопродукцию.

С согласия потребителя допускается укладывание в пакет пилопродукции разных сортов и ширин при условии сохранения одинаковой ширины всех рядов в пакете.

1.2.2. В пакет укладывают пилопродукцию не более четырех смежных длин.

Допускается укладывать в пакет пилопродукцию со стыкованием по длине. При этом в крайние стопы и два-три нижних ряда пакета укладывают пилопродукцию максимальной длины без стыкования. При формировании пакета со стыкованием по длине из тонких пиломатериалов в один - два нижних ряда укладывают

пиломатериалы толщиной 32 мм и более. В средней части крайних стоп, кроме двух-трех верхних и нижних рядов, допускается через ряд укладывать пиломатериалы и заготовки со стыкованием по длине (черт. 2а, в). При формировании пакета пиломатериалов, вырабатываемых по [ГОСТ 26002-83](#) и [ГОСТ 9302-83](#), стыкование по длине не допускается.

При пакетировании пиломатериалов для экспорта в пакеты должны укладываться пиломатериалы одной длины. По согласованию с внешнеторговым объединением допускается укладывание в пакет пиломатериалы двух или трех смежных длин.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2.3. Блок-пакет должен состоять из пакетов одинаковой ширины и высоты, принадлежащих к одной отгрузочной партии.

1.2.4. При пакетировании пилопродукции толщиной 32 мм и более в пакетах высотой 850 мм и более должно быть два ряда прокладок, укладываемых через $\frac{1}{3}$ высоты, в пакетах высотой менее 850 мм - один ряд прокладок, укладываемых через $\frac{1}{2}$ высоты; при пакетировании пилопродукции толщиной менее 32 мм - соответственно три ряда прокладок через $\frac{1}{4}$ высоты и два ряда прокладок через $\frac{1}{3}$ высоты.

Толщина прокладок должна быть 10-25 мм, а ширина - не менее 40 мм. В одном ряду должны быть прокладки одной толщины.

При пакетировании пилопродукции допускается применять в качестве прокладок пилопродукцию, из которой формируется пакет, если толщина и длина ее не превышают размеров стандартных прокладок.

1.2.5. Количество прокладок в ряду по длине пакета должно быть:

для пакетов длиной до 3,75 м - 2 шт.;

для пакетов длиной от 3,9 до 5,5 м - 3 шт.;

для пакетов длиной от 5,7 и более - 4 шт.

1.2.6. Крайние прокладки размещают от торцов пакета на расстоянии 0,3-0,5 м - в пакетах длиной до 4,0 м включ.; 0,5-0,9 м - в пакетах длиной более 4,0; средние - приблизительно на одинаковом расстоянии друг от друга и от крайних. При укладывании в пакет пилопродукции нескольких длин в соответствии с [п. 1.2.2](#) крайние прокладки размещают на расстоянии не более 0,3 м от торца пилопродукции наименьшей длины.

Шпалы укладывают в пакет без прокладок.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2.7. Пакеты в блок-пакете разделяют прокладками толщиной от 50 до 75 мм и шириной не менее 75 мм.

Количество прокладок по длине блок-пакета должно быть таким же, как и в пакетах. Если верхний ряд блок-пакета сформирован из коротких пакетов, то каждый пакет должен опираться не менее, чем на две прокладки.

1.2.8. Концы прокладок не должны выступать за боковые поверхности пакетов и блок-пакетов.

Древесина прокладок не должна иметь мягкой гнили, а для экспортных материалов также коры и червоточины.

Влажность древесины прокладок не должны быть выше влажности пакуемой пилопродукции.

1.3. Средства пакетирования

1.3.1. Для формирования пакета пилопродукции применяют многооборотные средства пакетирования (стропы) по [ГОСТ 14110-80](#) и (или) одноразовые средства пакетирования (обвязки).

При транспортировании пакетов (блок-пакетов) пилопродукции в смешанном железнодорожно-водном сообщении должны применяться стропы по [ГОСТ 14110-80](#).

Допускается применение одноразовых средств пакетирования.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3.2. Количество строп на пакете должно быть равно двум.

1.3.3. Обвязки должны быть изготовлены из стальной холоднокатаной низкоуглеродистой нагартованной ленты нормальной точности изготовления по [ГОСТ 3560-73](#), шириной 20 мм и толщиной 0,5 мм с временным сопротивлением разрыву не менее 600 Н/мм² или стальной проволоки по [ГОСТ 3282-74](#) диаметром 4 мм с временным сопротивлением разрыву не менее 300 Н/мм².

Количество обвязок на пакете должно быть равно количеству вертикальных рядов прокладок.

Обвязки должны быть расположены на пакете в местах размещения прокладок или рядом с ними на расстоянии, не превышающем ширины последних.

В зависимости от вида соединения концов ленты устанавливаются два типа обвязок: с пломбовым и с беспломбовым соединениями.

Соединение концов проволочной обвязки производится путем скручивания ее концов.

Усилие натяжения обвязки должно быть не менее 2000 Н.

Концы разовых обвязок из стальной ленты и ее заменителей должны быть прижаты к пакету и иметь длину не более 100 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3.4. При формировании пакетов пилопродукции допускается применять брусково-проволочную обвязку. Обвязка состоит из двух деревянных брусков (верхнего и нижнего) сечением 50×50 мм, длина которых на 100 мм больше ширины пакета, и из двух боковых проволочных стяжек из проволоки по [ГОСТ 3282-74](#) диаметром 4 мм в две нити. Пакеты длиной 4-6,5 м скрепляют тремя обвязками, более короткие - двумя. Две крайние обвязки устанавливают на расстоянии 0,3-0,9 м от концов пакета, а третья - посередине пакета.

1.3.5. Обвязки из стальной проволоки и брусково-проволочные обвязки не применяются при формировании транспортных пакетов пилопродукции для экспорта.

1.3.6. Допускается применение других обвязочных материалов, по прочности соответствующих указанным.

1.3.7. Контроль на соответствие обвязок требованиям настоящего стандарта предприятие-поставщик пиломатериалов должен осуществлять во время приемосдаточных испытаний пакетов упакованной пилопродукции. При этом испытаниям подвергают 5% обвязок от общего их количества, но не менее 6.

1.3.8. Проверка на соответствие усилия ее натяжения требованию настоящего стандарта производится прибором ИН-400 или по величине прогиба при оттягивании с усилием 100 Н в середине боковой ветви. Величина прогиба должна быть не более 10 мм на длине 1 м.

1.3.9. Пакетирование пилопродукции, предназначенной для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов - по [ГОСТ 15846-79](#).

1.3.10. При отгрузке сухой пилопродукции (с влажностью не более 22%) пакет обертывается водонепроницаемой бумагой ([черт. 2б](#)) или в пакете прокладывается водонепроницаемая бумага или пленка под верхний ряд пилопродукции).

2. МАРКИРОВКА

2.1. Пакет пилопродукции должен иметь ярлык размером 80×120 мм, на котором средствами, обеспечивающими сохранность маркировки, наносят следующие реквизиты:

наименование грузополучателя;

наименование пункта назначения;

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование пилопродукции с указанием сорта (группы качества), породы древесины, размеров поперечного сечения, мм;

количество пилопродукции в пакете или блок-пакете, м³;

обозначение стандарта на пилопродукцию.

Для шпал дополнительно указывают их тип без указания размера поперечного сечения.

Ярлык должен быть изготовлен из древесно-волокнистой плиты, бумаги или фанеры, вложен в прозрачный водонепроницаемый конверт и крепиться проволокой или шпагатом к пакету в наиболее удобных, хорошо просматриваемых местах. Пример заполнения ярлыка дан в обязательном [приложении 2](#).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.2. Маркировка пакета обрезной пилопродукции для экспорта должна наноситься на верхнюю и боковую поверхности пакета с правой стороны от выравненного торца на расстоянии 75-100 мм от верхнего правого ребра и торца (см. [черт. 1а](#) и [2б](#)).

Маркировку наносят несмываемой краской в одну строку, высота букв и цифр 100 мм. Расстояние между маркировочными знаками (наборами букв, цифр, символов) должно быть не менее 100 мм. По согласованию с потребителем высота букв и цифр допускается 45 мм. Допускаемое отклонение по высоте маркировочных знаков +5 мм.

Маркировка пакета необрезной пилопродукции, предназначенной для экспорта, должна наноситься на ярлык или на верхний ряд пакета на расстоянии 75-100 мм от правого бокового ребра.

Маркировка пакета должна содержать следующие реквизиты:

товарный знак В/О "Экспортлес" ([черт. 4](#));

номер партии (коносаменты);

номер пакета;

сечение пиломатериалов, мм;

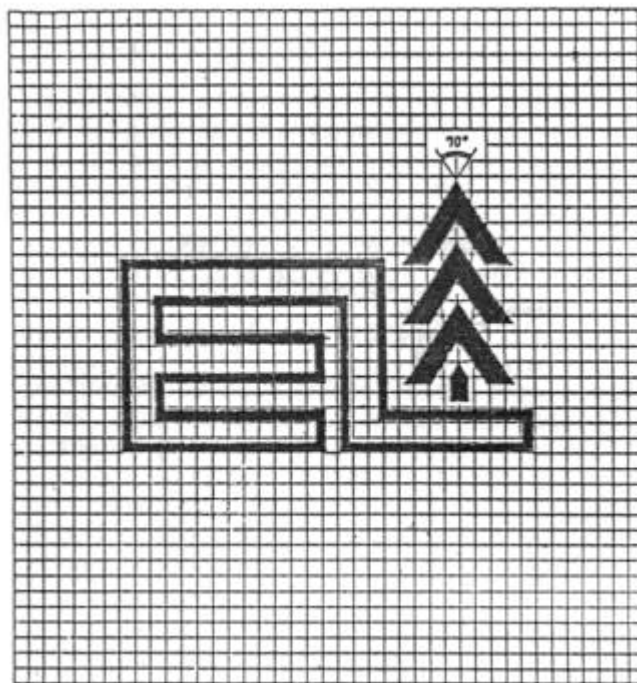
длину пакета, м;

штамп технического контроля;

штамп KD (сведение о камерной сушке).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Товарный знак В/О "Экспортлес"



Черт 4.

2.3. Маркировка блок-пакета обрезной пилопродукции должна наноситься на боковую поверхность нижнего пакета на уровне $2/3$ высоты пакета и на расстоянии 150 мм от торца.

Высота букв и цифр - 100 мм.

Маркировка блок-пакета необрезной пилопродукции должна наноситься на ярлык, который крепится сбоку блок-пакета к его крайней обвязке.

На ярлыке должны быть указаны:

маркировочный знак изготовителя;

номер блок-пакета.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Пакетированная пилопродукция транспортируется транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов и Техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Пакеты и блок-пакеты сухой пилопродукции при погрузке, транспортировании и выгрузке должны быть защищены от атмосферных осадков.

3.3. Пакеты и блок-пакеты сухой пилопродукции должны храниться в закрытых складах. Допускается ее хранение на открытых складах, если пакеты и блок-пакеты защищены водонепроницаемой бумагой или пленкой, или, в случаях, когда штабеля пакетов и блок пакетов закрыты крышами и боковыми щитами.

3.4. Формирование штабелей пакетов и блок-пакетов пилопродукции, выбор и подготовка территории склада должны соответствовать требованиям [ГОСТ 3808.1-80](#) и [ГОСТ 7319-80](#).

В закрытых складах высота фундамента должна быть не менее 300 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ИХ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

1. Транспортный пакет - по [ГОСТ 21391-84](#).
2. Транспортный блок-пакет - по [ГОСТ 21391-84](#).
3. Ряд пакета пилопродукции - пилопродукция одной толщины, уложенная на пласть кромками друг к другу с выравненными торцами с одной или двух сторон.
4. Стопа пакета пилопродукции - пилопродукция одной толщины, а для заготовок и обрезных пиломатериалов и одной ширины, уложенная пластью друг на друге с выравненными торцами с одной или двух сторон.
5. Прокладка пакета и блок-пакета пилопродукции - элемент связи стоп в пакете и блок-пакете деревянной планки.
6. Обвязка - по [ГОСТ 21391-84](#).
7. Обертка - упаковочный элемент, обеспечивающий защиту пиломатериалов в пакете и блок-пакете от вредного атмосферного воздействия и загрязнения.
8. Маркировка - по [ГОСТ 17527-86](#).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ЯРЛЫКА

на пилопродукцию, изготовленную для нужд народного хозяйства

Лидские железнодорожные мастерские

Лида, Белорусской

Беломорский ЛДК

Пиломатериалы I сорта, сосна, 25´100

6,4 м³

ГОСТ 8486-86

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.Ф. Щеглов, канд. техн. наук; **Н.А. Котельникова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.85 № 4314

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 3282-74	1.3.3;
ГОСТ 3560-73	1.3.3
ГОСТ 3808.1-80	3.4

ГОСТ 7319-80	3.4
ГОСТ 8486-86	Приложение 2
ГОСТ 9302-83	1.2.2
ГОСТ 14110-80	1.3.1
ГОСТ 15846-79	1.3.9
ГОСТ 16369-88	1.1.2
ГОСТ 17527-86	Приложение 1
ГОСТ 21391-84	Приложение 1, пп. 1, 2, 6
ГОСТ 26002-83	1.2.2

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 13.03.91 № 251

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1987 г., июне 1988 г., марте 1991 г. (ИУС 7-87, 10-88, 6-91)